



EPOLAM 2017

UTWARDZACZE EPOLAM 2017 i 2018
CERTYFIKAT LLOYDA

EPOKSYDOWY SYSTEM DO LAMINOWANIA O ZMIENNEJ REAKTYWNOŚCI



ZASTOSOWANIA :

Wykonywanie struktur kompozytowych (metodą laminowania ręcznego, podciśnieniową, wtrysku oraz nawijania) narażonych na działanie środowiska o wysokiej wilgotności.

WŁAŚCIWOŚCI :

Certyfikat Lloyd'a
Niska lepkość,
Odporność na środowisko wilgotne.
Wysokie parametry wytrzymałościowe,
Zmienna reaktywność (utwardzacze są kompatybilne między sobą),



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE				
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	UTWARDZACZ	UTWARDZACZ
	EPOLAM 2017	EPOLAM 2017	2017 - 50% 2018 - 50%	EPOLAM 2018
Proporcja mieszania (wagowo)	100	30	30	30
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Jasny bursztyn	Jasny bursztyn	Jasny bursztyn	Jasny bursztyn
Gęstość w 25°C	1.17	0.96	0.96	0.96
Lepkość Brookfielda w 25°C (mPa.s) ISO 1675-85	2 850	25	20	10

Mieszanka EPOLAM 2017 z utwardzaczem :		UTWARDZACZ	UTWARDZACZ	UTWARDZACZ
		EPOLAM 2017	2017 - 50% 2018 - 50%	EPOLAM 2018
Lepkość Brookfielda w 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	550	450	350
Gęstość w 25°C	ISO 2781-88	1.16	1.16	1.16
Czas życia (500 g) w 25°C (min.)	TECAM	35	70	160

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Nie jest wymagane wygrzewanie elementu przed rozformowaniem.
Wymieszać kompozycję zgodnie z podaną proporcją i przystąpić do przesycania.
Aby uzyskać maksymalną wytrzymałość mechaniczną i termiczną elementu kompozytowego należy przeprowadzić proces wygrzewania termicznego. Wygrzewanie powinno być prowadzone po upływie 12 - 36 h po zakończeniu procesu przesycania (w zależności od utwardzacza).
Aby uniknąć ryzyka deformacji w trakcie obróbki cieplnej zaleca się stosować tzw "kopyto".
W celu uzyskania najlepszych parametrów pracy temperatura kompozycji i otoczenia powinna wynosić min 20°C. Zalecany cykl wygrzewania to: 2 h w 45°C + 2 h w 60°C + 8 h w 80°C



EPOLAM 2017

UTWARDZACZE EPOLAM 2017 i 2018
CERTYFIKAT LLOYDA

EPOKSYDOWY SYSTEM DO LAMINOWANIA O ZMIENNEJ REAKTYWNOŚCI

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TERMICZNE W 23°C ⁽¹⁾				
Mieszanka EPOLAM 2017 z utwardzaczem :		EPOLAM 2017	2017 - 50% 2018 - 50%	EPOLAM 2018
Temperatura zeszklenia TG po 24 h w 23°C + 16 h w 80°C ISO 11359 : 2002	°C	89	86	83
Temperatura ugięcia pod obciążeniem HDT ISO 75 : 2004	°C	84	80	75
Twardość ostateczna (ISO 868-85)	Shore D15	88	86	86
Moduł w rozciąganiu (ISO 527-93)	MPa	3 700	3 600	3 200
Wytrzymałość na zginanie (ISO 178-93)	MPa	132	120	108
Moduł elastyczn. w zginaniu (ISO 178-93)	MPa	3 000	2 900	2 750
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 527-93)	%	6	5,8	6,0

(1) - Wartości otrzymano na próbkach utwardzonych wg cyklu : 24 h w 23°C + 16 h w 80°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić odzież ochronną

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki żywicy i utwardzaczy.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania żywicy wynosi 24 miesiące zaś utwardzaczy 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C .

OPAKOWANIA :

żywica EPOLAM 2017 : 20 kg , 200 kg , 1100 kg
utwardzacz EPOLAM 2017 : 6.0 kg , 18 kg, 200 kg, 900 kg
utwardzacz EPOLAM 2018 : 6.0 kg , 18 kg, 200 kg, 900 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (0-22) 633-85-06 tel. (0-22) 669-39-76
tel. komórkowy (0-602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.pl i www.amod.com.pl

e-mail: info@amod.com.pl